

概要

VLA502-01 は IGBT モジュール駆動用混成集積回路です。
VLA500-01 の高速版です。ゲート駆動用の絶縁型 DC-DC コンバータが内蔵されており、新たにゲート電源を設計する必要がありません。

また、内蔵の保護回路により、短絡発生時、一定時間の逆バイアスを持続する為、時間的に余裕のある保護動作が可能です。

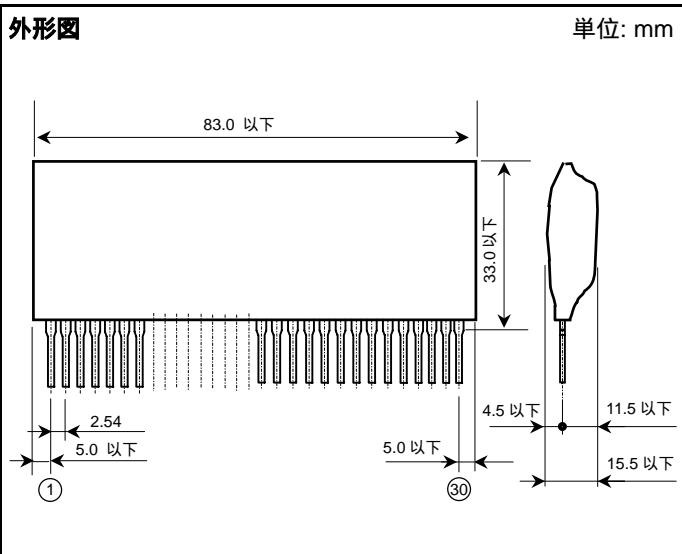
推奨モジュール

- V_{CES} = 600V 系列..... ~ 600A クラス
- V_{CES} = 1200V 系列..... ~ 600A クラス

特長

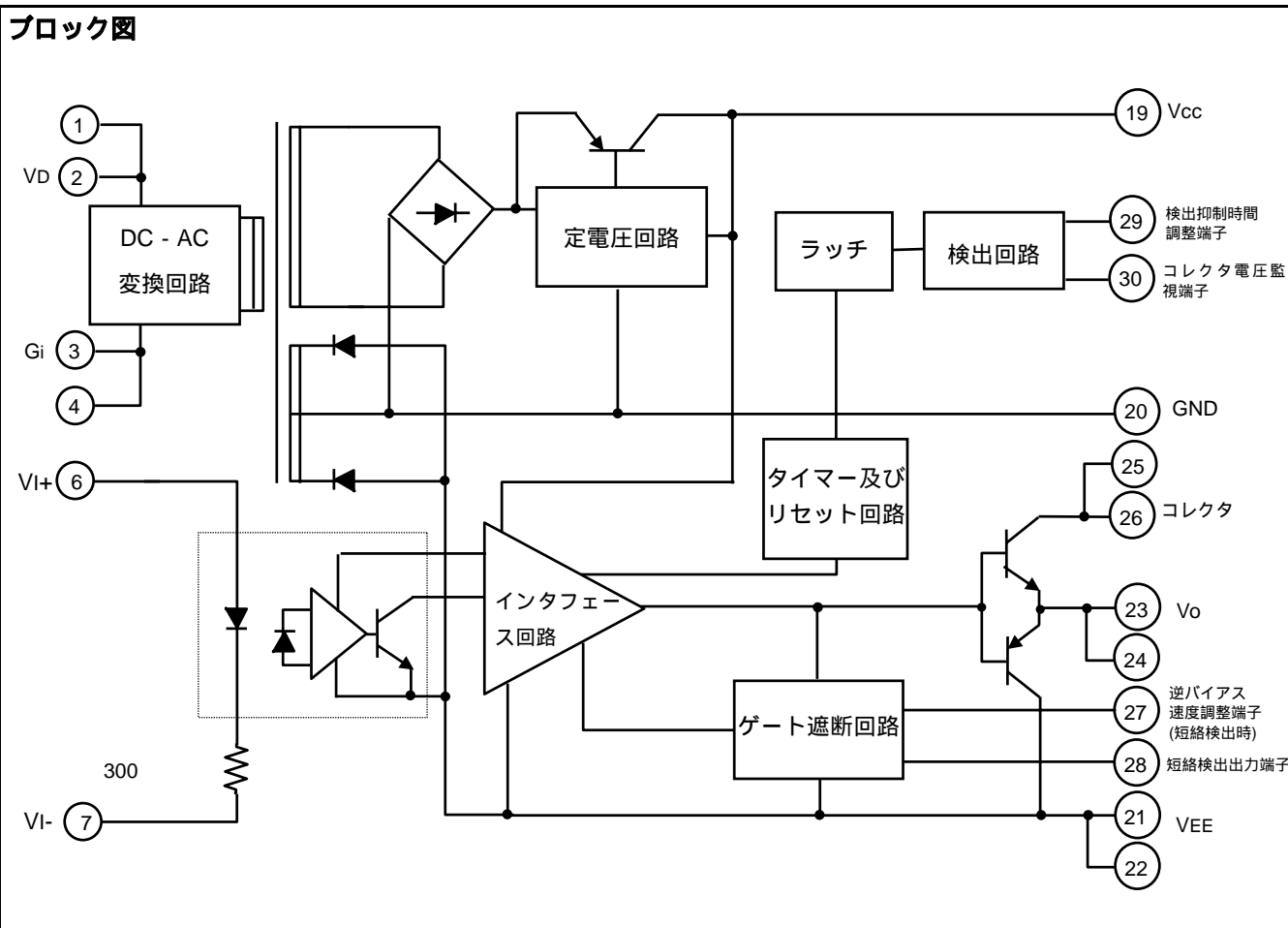
- ゲート駆動用絶縁型 DC-DC コンバータ内蔵
- 伝播遅延時間：0.4 μs (標準値)
- 高密度実装が容易な SIP 構造
- 短絡保護回路内蔵^(*) (タイマ及びリセット回路付き)
- 入力 出力間 絶縁耐圧：2500Vrms 1分間保証

^(*)三菱電機製 IGBT "NFH シリーズ" では、短絡に対しメーカー保証されていない点、ご注意ください。



用途

誘導過熱装置、溶接機、インバータ、P.C.等に使用される IGBT モジュール駆動用



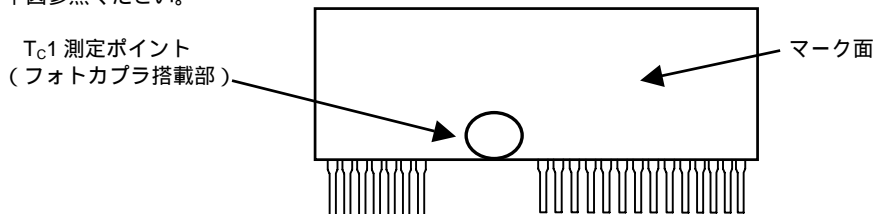
最大定格 (指定のない場合は、 $T_a = 25$)

記号	項目	条件	定格値	単位
V_D	電源電圧	DC	-1 ~ 16.5	V
V_I	入力信号電圧	端子 6-7 間電圧 50% duty cycle、パルス幅 1ms	-1 ~ +7	V
V_O	出力電圧	出力“H”時の電圧	V_{CC}	V
I_{OHP}	出力電流	パルス幅 2 μ s	-12	A
I_{OLP}			12	A
Viso	入力-出力間絶縁耐圧	正弦波電圧 60Hz、1 分間	2500	Vrms
T_{c1}	ケース温度 1	ハイブリッド IC 外装樹脂表面温度(フォトカプラ搭載部) (*3)	85	
T_{c2}	ケース温度 2	ハイブリッド IC 外装樹脂表面温度(フォトカプラ搭載部以外)	100	
Topr	動作周囲温度	結露無きこと	-20 ~ +60	
Tstg	保存温度	結露無きこと	-25 ~ +100 (1)	
I_{FO}	エラー出力電流	端子 28 流入電流	20	mA
V_{R30}	端子 30 印加電圧		50	V
I drive	ゲートドライブ電流	ゲート平均電流	210 (2)	mA

(*1) H/C 条件と異なります。

(*2) デイレティングカーブをご参照ください。

(*3) 下図参照ください。

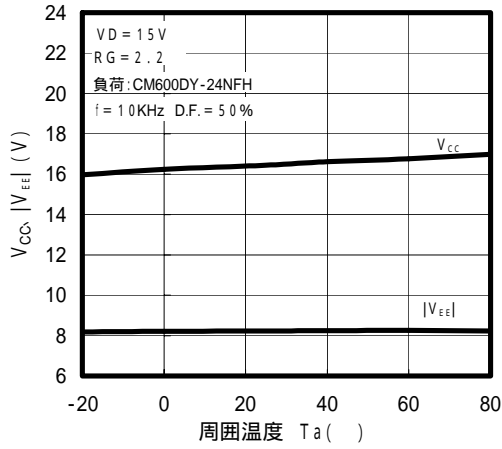
電気的特性 (指定のない場合は、 $T_a = 25$, $V_D = 15.0V$, $R_G = 2.2$)

記号	項目	条件	規格値			単位
			最小	標準	最大	
V_D	電源電圧	推奨範囲	14.2	15	15.8	V
V_{IN}	1 次側プルアップ電源電圧	推奨範囲	4.75	5	5.25	V
I_{IH}	“H”入力信号電流	推奨範囲	9.5	10	14	mA
f	スイッチング周波数	推奨範囲	-	-	60	kHz
R_G	ゲート抵抗	推奨範囲	1	-	-	
I_{IH}	“H”入力信号電流	$V_{IN} = 5V$	-	10	-	mA
V_{CC}	ゲート正電源電圧		15.2	-	17.5	V
V_{EE}	ゲート負電源電圧		-6	-	-11.5	V
	ゲート電源部効率	$V_D = 15V$ 、 $I_O = 210mA$ $= (V_{CC} + V_{EE}) \cdot (0.21) / (15 \cdot I_O) \times 100$	60	75	-	%
V_{OH}	“H”出力電圧	端子 23 - 20 間に 10k、入力“H”	14	15.3	16.5	V
V_{OL}	“L”出力電圧	端子 23 - 20 間に 10k、入力“L”	-5.5	-	-11	V
t_{PLH}	“L-H”伝搬時間	$I_{IH} = 10mA$	0.25	0.4	0.65	μ s
t_r	“L-H”立ち上がり時間	$I_{IH} = 10mA$	-	0.3	1	μ s
t_{PHL}	“H-L”伝搬時間	$I_{IH} = 10mA$	0.25	0.4	0.65	μ s
t_f	“H-L”立ち下がり時間	$I_{IH} = 10mA$	-	0.3	1	μ s
t_{timer}	タイマ時間	保護動作開始から解除まで (入力信号は“L”である事)	1	-	2	ms
I_{FO}	エラー出力電流	端子 28 流入電流 $R = 4.7k$	-	5	-	mA
t_{trip1}	短絡検出抑制時間 1	端子 30 : 15V 以上、端子 29 : オープン	-	1.8	-	μ s
t_{trip2}	短絡検出抑制時間 2 (4)	端子 30 : 15V 以上 端子 29 - 21, 22 間 : 10pF の容量接続	-	2.2	-	μ s
V_{SC}	短絡検出コレクタ電圧		15	-	-	V

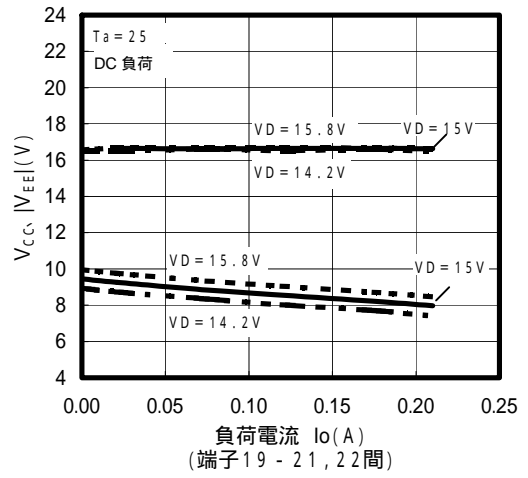
(*4) 短絡検出抑制時間変更用コンデンサの配線長は端子 21、22、29 より往復 5cm 以内

特性曲線

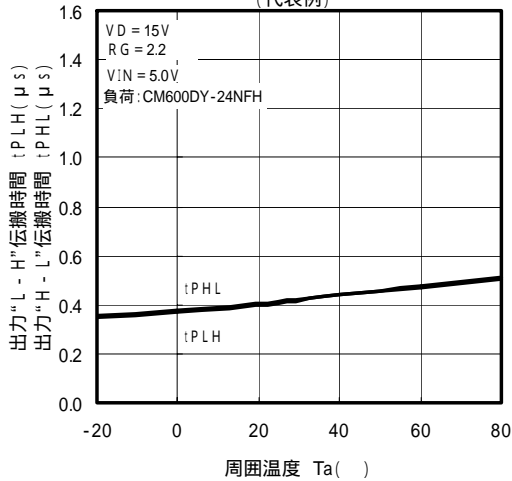
$V_{CC}, |V_{EE}| - T_a$ 特性
(代表例)



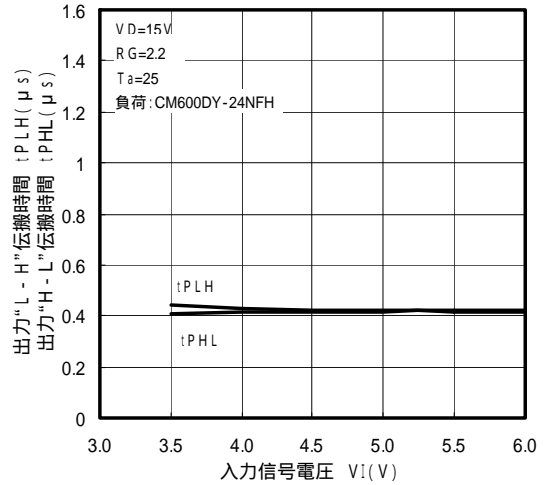
$V_{CC}, |V_{EE}| - I_o$ 特性
(代表例)



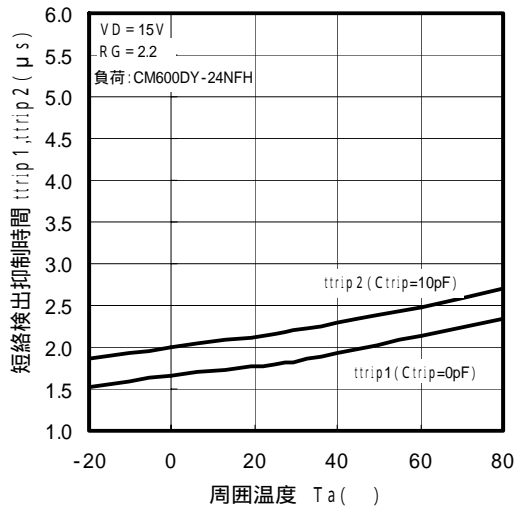
$t_{PLH}, t_{PHL} - T_a$ 特性
(代表例)



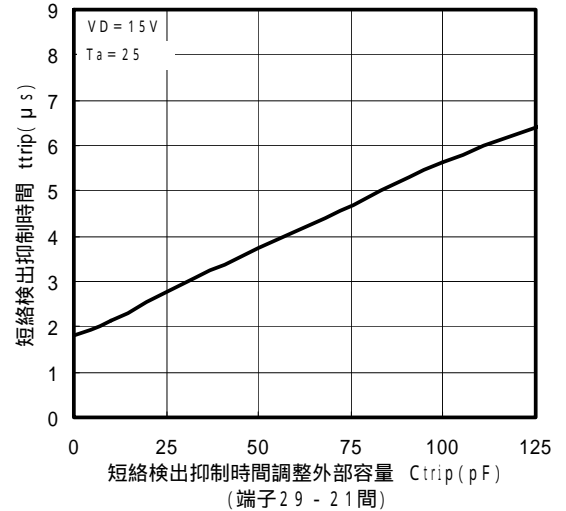
$t_{PLH}, t_{PHL} - V_i$ 特性
(代表例)



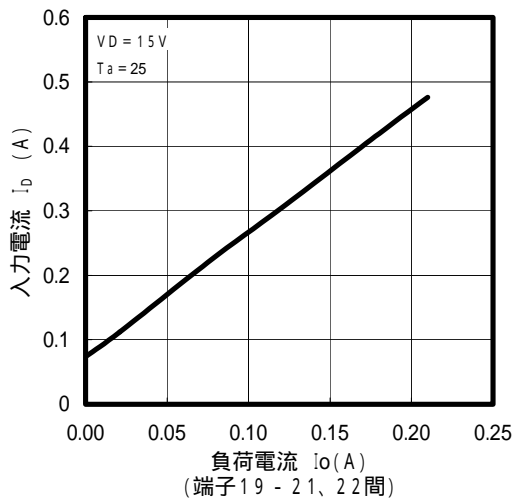
$t_{trip} - T_a$ 特性
(代表例)



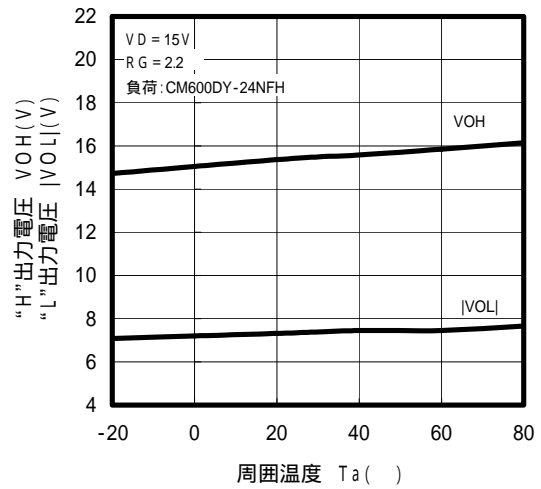
$t_{trip} - C_{trip}$ 特性
(代表例)



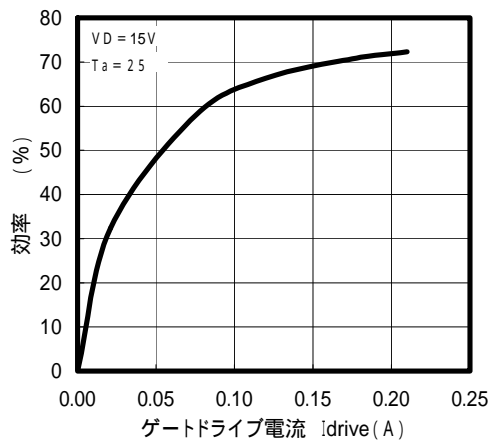
$I_D - I_o$ 特性
(代表例)



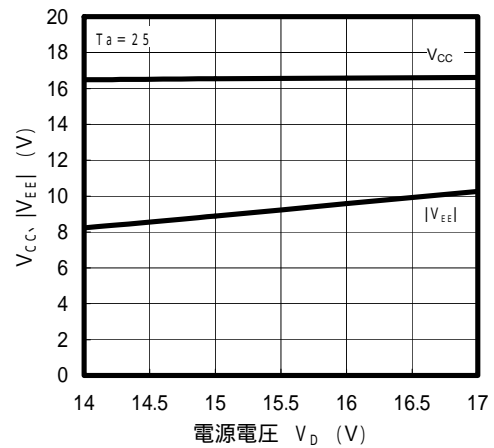
$VOH, |VOL| - T_a$ 特性
(代表例)



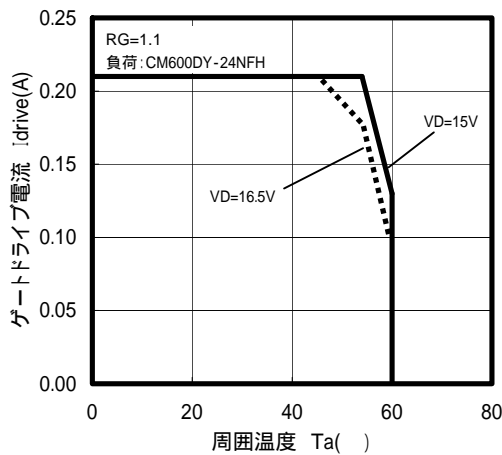
I_{drive} 特性
(代表例)



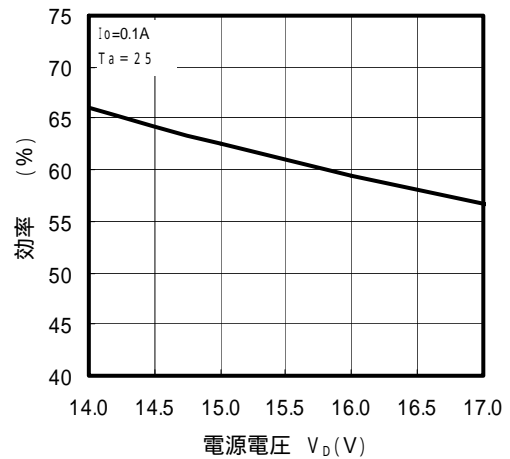
$V_{CC}, |V_{EE}| - V_D$ 特性
(代表例)



$I_{drive} - T_a$ 特性
(最大定格)



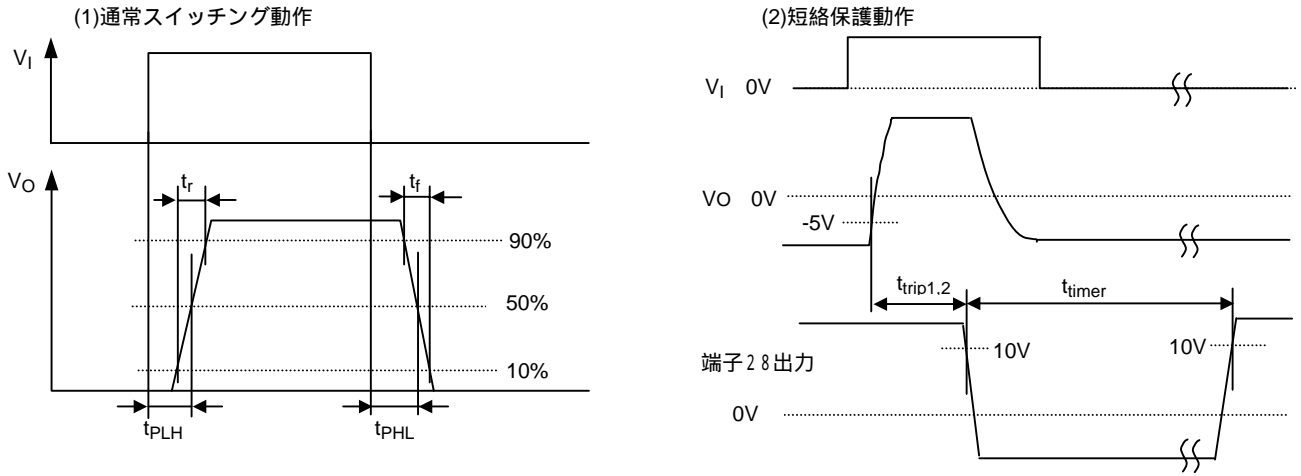
V_D 特性
(代表例)



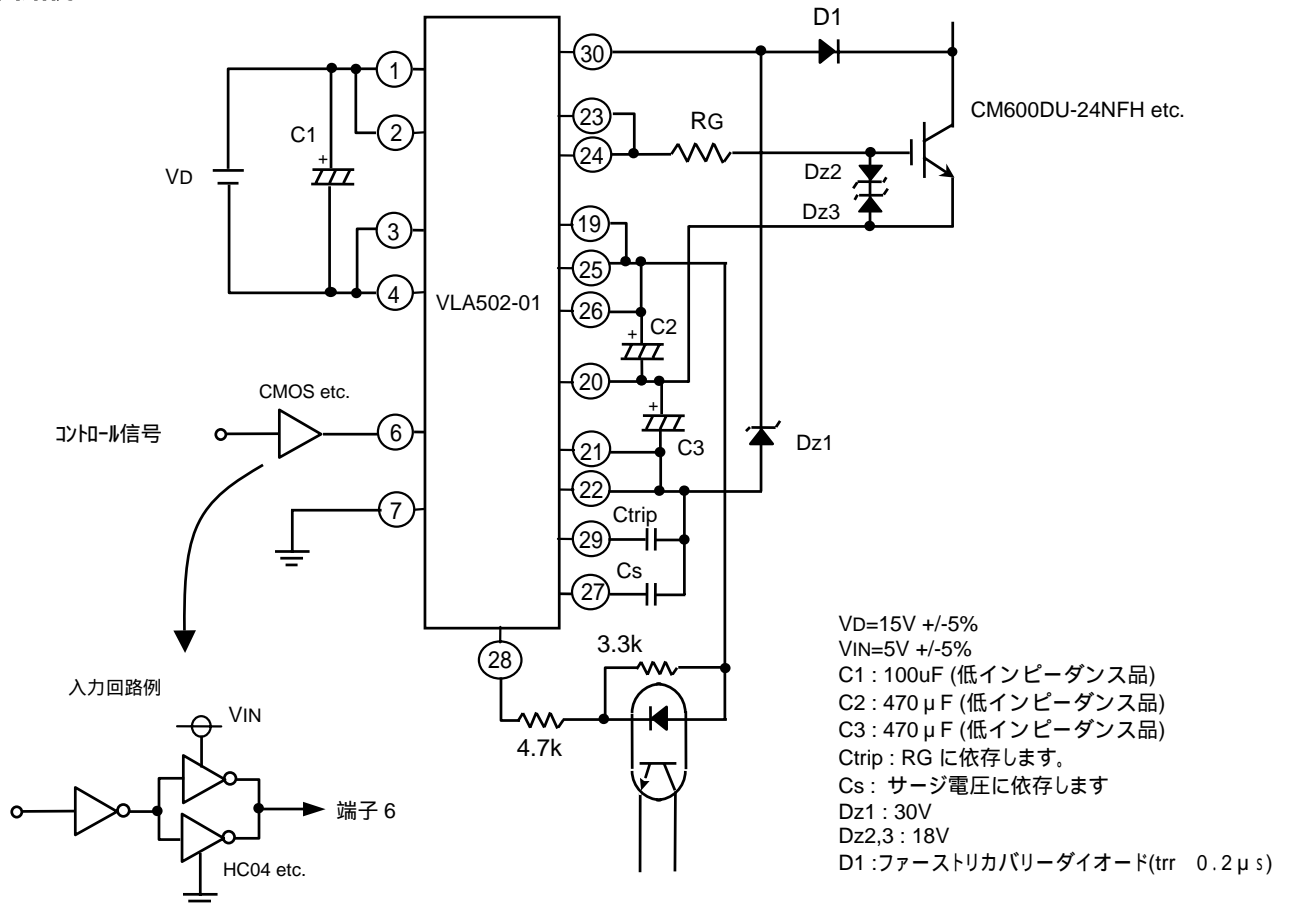
VLA502-01

IGBT モジュールゲート駆動用ハイブリッド IC

特性定義図



応用回路例



注意事項

- 電圧補償用コンデンサは極力ハイブリッド IC の近くに実装して下さい。
- ゲート回路の開回路面積は誘導ノイズを受けないようにできる限り少なくして下さい。
- D1 はモジュールと同等の耐圧が必要です。
- D1 の逆回復時は、端子 30 へ非常に高い電圧が印加される事になり、内部素子を破壊する可能性があります。
上図のように端子 30 - 端子 21, 22 間にツェナーダイオードを挿入する等、保護対策が必要です
- 三菱電機(株)製 IGBT “NFH シリーズ” は、短絡に対しメーカー保証されておりませんので、その点ご注意ください。
- 短絡保護機能を使用されない場合の短絡検出端子 (端子 30) の処置は、4.7k の抵抗を介して端子 20 へ接続してください。
また、D1、Dz1 は不要です。

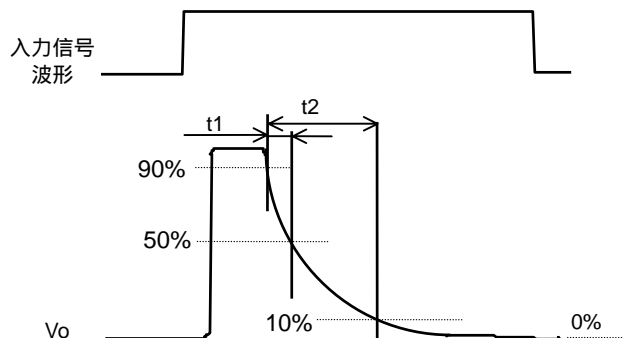
保護回路動作説明

- (1) ハイブリッド IC の保護回路は、ゲート電位が“H”でコレクタ電圧が高い時、短絡状態と判断し、直ちにゲート電圧を降下させます。
また、同時に、保護回路が動作している事を知らせるエラー信号を端子 28 より出力 (“L” レベル) します。
- (2) 上記の保護動作は、ある一定 (1 ~ 2 msec) 以上の時間が経過した時点で、入力信号が“L”であればリセットされ、通常スイッチング動作に戻ります。(“L”期間は 15 μs 以上必要)
- (3) 出力立ち上がり時、IGBT のオン時間を確保する為の短絡検出抑制時間 (標準 1.8 μs) を設けてあります。
端子 21、22 - 29 間に容量 (Ctrip) を接続する事により調整する事ができます。

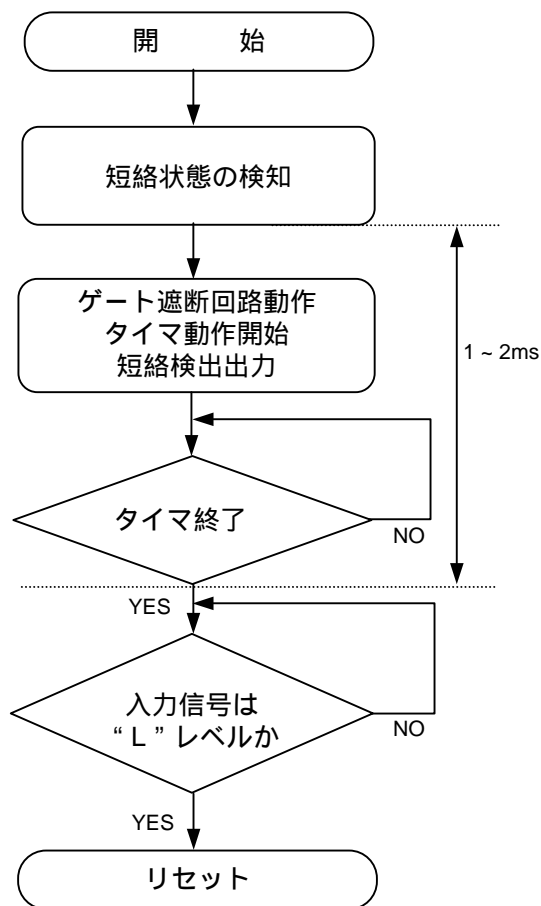
保護回路動作時出力降下時間の調整

(保護回路動作時)

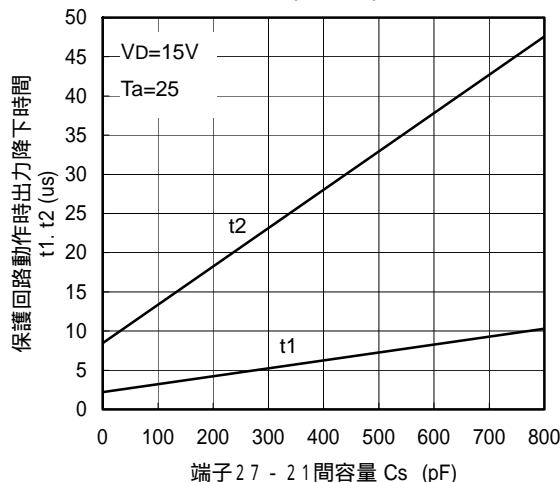
保護回路動作時の、逆バイアスの速度を遅くする場合は、端子 21、22 - 27 間にコンデンサ (Cs) を接続し、調整して下さい。(下図をご参照下さい。)



短絡検出時動作フロー



t1,t2 VS. Cs 特性 (代表例)



注意：保護回路動作時の出力“L”電圧は、V_{EE} + 約 2V です。

製品取扱い上の注意事項

ハイブリッドIC（以下単に素子という）の開発・生産には、品質とりわけ信頼性には最大限の注意を払い、生産活動しております。しかし素子の信頼性は素子固有の要因だけでなく、使用条件によっても大きく影響されます。当社の素子を取り扱う際には、次の注意事項を読まれて、正しく御使用ください。

注 意 事 項	
梱包・包装	当社から出荷される素子の梱包箱、内装材は一定の環境条件に耐えられるようになっていますが、外部からの衝撃、雨水、汚染等に曝されると、梱包箱が破れたり内装材が壊れて素子が露出する場合がありますので、取り扱いには十分注意してください。
運 搬	<ol style="list-style-type: none"> 1) 梱包箱を高く積み上げたり、梱包箱の上に重い物を乗せないでください。梱包箱が壊れ、荷崩れする危険があります。 2) 運送中は梱包箱を正しい向きに置いてください。逆さにしたり、立てかけたりすると不自然な力が加わり、壊れる恐れがあります。 3) 投げたり落したりすると、素子が壊れる恐れがあります。 4) 水に濡らさないよう降雨、降雪時の運搬には注意してください。 5) その他運搬時には、できるだけ機械的振動や衝撃が少なくなるよう留意してください。
保 管	<p>素子を保管するに当っては次の注意点を守ってください。これらが守れない場合は、特性の劣化、半田付け性・外觀不良等の発生原因にもなります。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 直射日光を避け、できるだけ温度、湿度の変化の少ない室内に保管してください。（5～30℃、40～60%RHが望ましい条件） 2) 室内は、有毒ガスの発生がなく、塵埃の少ない状態にしてください。 3) 保管容器は静電気の帯びにくいものにしてください。 4) 保管中は素子に、過大な荷重がかからないようにしてください。
長期保管	<p>長期間の保管が必要な場合は、未加工の状態での保管してください。長期的に保管したり、悪い環境に置かれた素子を使用する際は、外觀に傷、汚れ、錆等がないか確認の上、使用してください。</p>
定格・特性	<p>最大定格とは、半導体メーカーによって、指定される「半導体素子能力」または「使用できる条件の限界値」のことで、半導体素子は通常この最大定格方式により規定されています。したがってこれを超えて使用した場合、素子は劣化又は破壊を起こします。</p> <p>素子劣化及び破壊を未然に防ぎ、機器における高信頼度を実現するために、また素子を特性上及び経済性の面から最も有効に動作されるために、記載の定格値内及び規格値内で使用ください。</p>
端子配置	<p>誤挿入による素子の破壊、劣化を防ぐため、外形図に記載しています端子配置を十分確認の上取り付けて下さい。方向を間違えて通電しますと短絡事故を起こす恐れがありますので、十分注意してください。</p>



営業本部営業企画部

〒854-0065 長崎県諫早市津久葉町 6-41

安全設計に関するお願い

- ・弊社は品質、信頼性の向上に努めておりますが、半導体製品は故障が発生したり、誤動作する場合があります。弊社製品の故障または誤動作によって、結果として人身事故、火災事故、社会的損害などを生じさせないような安全性を考慮した冗長設計、延焼対策設計、誤動作防止設計などの安全設計に十分ご注意ください。

本資料ご利用に際しての留意事項

- ・本資料は、お客様が用途に応じた適切なイサハヤ電子製品をご購入いただくための参考資料であり、本資料中に記載の技術情報についてイサハヤ電子が所有する知的財産権その他の権利の実施、使用を許諾するものではありません。
- ・本資料に記載の製品データ、図、表その他応用回路例の使用に起因する損害、第三者所有の権利に対する侵害に関し、イサハヤ電子は責任を負いません。
- ・本資料に記載の製品データ、図、表その他全ての情報は、本資料発行時点のものであり、特性改良などにより予告なしに変更することがあります。製品の購入に当たっては、事前にイサハヤ電子へ最新の情報をご確認ください。
- ・本資料に記載された製品は、人命に関わるような状況の下で使用される機器、あるいはシステムに用いられることを目的として設計、製造されたものではありません。本資料の製品を運輸、移動体用、医療用、航空宇宙用、原子力制御用、海中継機器あるいはシステムなど、特殊用途へのご利用をご検討の際には、イサハヤ電子へ御照会ください。
- ・本資料の転載、複製については、文書によるイサハヤ電子の事前の承諾が必要です。
- ・本資料に関し詳細についてのお問合せ、その他お気付きの点がございましたら、イサハヤ電子まで御照会ください。